



01

D

**CompAir
macht's
effizienter**

BAFA förderfähige Kompressoren von CompAir

**100% Ölfrei
– Garantiert**

Ölfreie Wassereingespritzte
Schraubenkompressoren

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Innovative ölfreie
Drucklufttechnologien

**D15H – D37H
D15HRS – D110HRS**

Luft- und wassergekühlt

100% reine Druckluft, die strengste Qualitätsstandards erfüllt – immer

Seit mehr als 90 Jahren ist CompAir Hersteller und Lieferant von ölfreien Kompressoren mit hohem Anspruch an Qualität und Innovation und mit eingehenden Kenntnissen über Kundenbedürfnisse in Bezug auf die spezifische Anwendung. Nirgends wird dies deutlicher als in der Entwicklung der DH-Baureihe.

Die ölfreien Kompressoren von CompAir sorgen dafür, dass Qualitäts- und Produktionsziele nicht nur erreicht sondern sogar übertroffen werden. Weltweit sind die Kompressoren im Einsatz in verschiedenen Industrien und Anwendungsbereichen, wie zum Beispiel Nahrungsmittel, Getränke, Pharmazie, Elektronik, Medizin und Stromerzeugung. Heute zählt CompAir zu den Führenden in ölfreier Kompressor-Technologie, da die Herausforderungen der Druckluftanwender im Mittelpunkt der Entwicklung stehen.

CompAir's Engagement für die Entwicklung umweltfreundlicher Lösungen unterstützt Kunden bei der Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen an den Klimawandel, reduziert die Energiekosten, steigert die Effizienz und minimiert die Umweltbelastung.



Druckbereich

5 bis 10 bar



Volumenstrom

0,32 bis 18,55 m³/min



Motorleistung

15 bis 110 kW

Warum ölfrei? Frei von Verunreinigungen... risikofrei

Wenn Sie sich für einen ölfreien Kompressor von CompAir entscheiden, erhalten Sie eine saubere, zuverlässige und kostengünstige Druckluftlösung, die viele Vorteile für Ihr Unternehmen bringt und dabei Ihren Gewinn steigert!

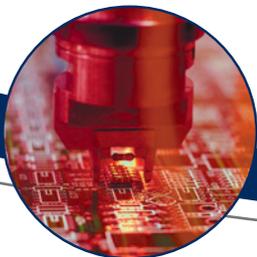
Die Reinheit der Druckluft ist für viele Anwendungen entscheidend, bei denen selbst das kleinste Tröpfchen Öl Produkte unbrauchbar macht oder die Produktionsanlagen beschädigen kann. Aus diesem Grund verwendet die DH-Baureihe von CompAir absolut kein Öl, nirgends im Kompressor. Die Baureihe ist als Standard mit ISO 8573-1 Klasse 0 (2010) und Silikonfrei zertifiziert und ist damit besser und sicherer und schließt das Öl-Kontaminierungs-Risiko komplett aus.

CompAir in Aktion

Unsere ölfreien Druckluftlösungen sind erprobt und haben sich in Anwendungen auf der ganzen Welt durch hohe Qualität und geringe Betriebskosten in den verschiedenen Industrien bewährt:

- Lebensmittel und Getränke
- Entwicklungs- und Technologiebranche
- Pharmaindustrie
- Automobilindustrie
- Chemische Industrie
- Elektroindustrie

Ausführliche Beispiele und Anwendungsberichte finden Sie auf www.compair.de.



“

Sowohl gewerblich als auch gesetzlich erhöht sich der Druck, die unternehmensbedingte Umweltbelastung zu reduzieren – eine Problematik, die sich mit unseren ölfreien Kompressoren beseitigen lässt.

”



CompAir DH – Eine Quelle für Kosteneinsparungen

Die einzigartige Konstruktion zeichnet sich durch niedrige Umdrehungsgeschwindigkeiten und ebenso niedrige Betriebstemperaturen aus. Beides begünstigt die Effizienz und reduziert den Komponentenverschleiß. Durch den Einsatz eines direktangetriebenen, einstufigen Verdichterelements, ohne Getriebe und Keilriemen, wird die Effizienz maximiert. Mittels Drehzahlregelung kann die Liefermenge dem Bedarf genau angepasst werden, sodass keine Energie verschwendet wird.

CompAir in Aktion

Gesteigerte Zuverlässigkeit & reduzierte Kosten



Die Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG hat die Druckluftversorgung in ihrem Hauptproduktionswerk in Memmingen sukzessive auf ölfreie Kompressoren umgestellt und setzt dabei einen ölfreien Kompressor der DH-Baureihe von CompAir ein. Das Ziel war es, die Zuverlässigkeit der Produktion zu verbessern und gleichzeitig die Kosten für die Druckluftversorgung zu senken. Das Unternehmen hat jetzt bereits beide Ziele erreicht – mit einer schnellen Amortisierung und deutlichen Effizienzsteigerungen.

“Die Investition finanziert sich durch den geringeren Energieverbrauch und reduzierte Wartungskosten von selbst.“

Alfred Ahon,
Fertigungstechnologieprojekte, Rohde & Schwarz

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CompAir DH – Ölfreie Druckluft von höchster Qualität

DH – Moderne Kompressor-Technologie von CompAir

Da absolut kein Öl im Prozess verwendet wird, ist eine Kontaminierung der Druckluft ausgeschlossen. Kein Öl – Keine Risiken.

- Einstufiges Verdichterelement mit Direktantrieb maximiert die Effizienz und minimiert den Wartungsaufwand
- Qualitativ hochwertiges Wasser schmiert, kühlt und dichtet den Verdichtungsprozess und maximiert somit die Effizienz
- Kein Getriebe bedeutet kein Bedarf an Ölschmierung
- Niedrige Lagerbelastung und niedrige Drehzahlen bedeuten, dass permanent versiegelte Lager verwendet werden können, die keine Ölschmierung benötigen
- Die drehzahlgeregelten Modelle reduzieren weiter die Energiekosten
- Umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten sowie Fähigkeiten zur Fernüberwachung gewährleisten den sicheren und zuverlässigen Betrieb
- Vollständig geschlossenes und schallgedämmtes Gehäuse reduziert die Lärmbelastung und vereinfacht die Installation



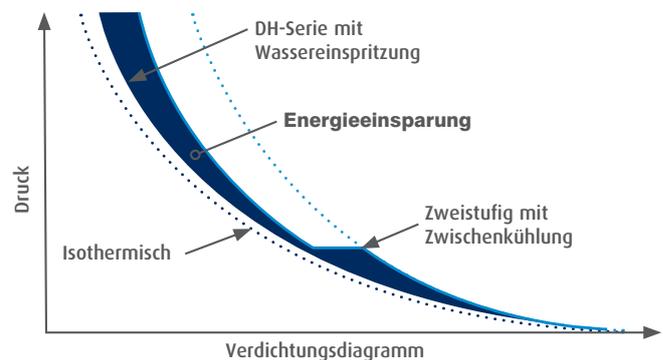
Vorteile der hochwertigen Konstruktion

Die DH-Kompressoren zeichnen sich im Vergleich zu anderen ölfreien Kompressoren durch eine geringe Anzahl an Komponenten aus. Folglich gibt es auch weniger Probleme. Dank niedriger Umdrehungsgeschwindigkeiten und den ausgeglichenen Lagerlasten verlängert sich die Verdichterdauerlaufzeit auf bis zu 36.000 Stunden und reduziert damit die Gesamtbetriebskosten.

Mit außerordentlich geringen Betriebstemperaturen von weniger als 60°C wird eine annähernd isothermische Verdichtung erreicht. Somit kann auf einen internen Nachkühler verzichtet werden, was wiederum Energiekosten eingespart und den Druckverlust auf ein Minimum reduziert.

Energieeinsparungen

Wassereinspritzung bedeutet niedrigere Temperaturen, und niedrigere Temperaturen bedeuten eine wirksamere Verdichtung.



“

Der bedeutendste Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors ist die Energie, um ihn zu betreiben. CompAir's Fokus richtet sich daher in allen Stadien der Technologie-Entwicklung auf die Effizienz und liefert Kompressoren mit hoher Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

”

Weniger ist mehr

CompAir DH – im Vergleich zur traditionellen ölfreien Technologie

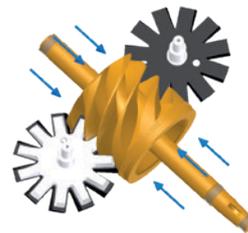
	CompAir DH	Herkömmlich Ölfrei
Öl	Nein ✓	Ja
Drehzahl	Bis zu 3500 U/min ✓	6000 - 25000 U/min
Verdichtungs-temperatur	60°C ✓	Bis zu 200°C
Verdichtungs-elemente	1 ✓	2
Anzahl von Getrieben	0 ✓	5 - 7
Anzahl von Lagern	7 ✓	Mehr als 15
Dichtungen	2 ✓	Mehr als 15

Komponenten, die es in einem DH-Kompressor nicht gibt

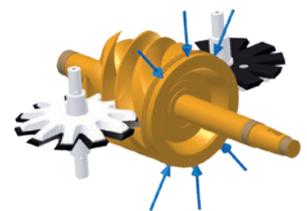
- Öl
- Ölabscheider
- Getriebe
- Ölfilter
- Nachkühler
- Ölpumpe

Symmetrische Lagerlasten = Längste Lebensdauer

Die durch die Verdichtung auf die Stufe wirkenden Kräfte heben sich gegenseitig auf, sodass nur eine geringe Lagerbelastung entsteht, was ein hohes Maß an Zuverlässigkeit bewirkt.



Axialkräfte wirken auf beide Seiten der Hauptläufernuten ein



Radialkräfte werden an den Hauptläuferseiten ausgeglichen

Hocheffizientes Wasser-Filtrationssystem

Die erprobte und bewährte Umkehrosmose-Filtration liefert Einspritzwasser besonders hoher Qualität, dass für optimale Schmierung, Abdichtung und Kühlung der Kompression sorgt.

Durch den Einsatz einer Permeat-Pumpe reduziert sich der Wasserverbrauch auf ein Minimum.



Der Einsatz von Drehzahlregelung, reduziert den Energieverbrauch und spart Geld

Die optimale Lösung für Ihren individuellen Druckluftbedarf

Die drehzahlgeregelten Kompressoren von CompAir passen effizient die Liefermenge an den Druckluftbedarf an. Der passende drehzahlgeregelte Kompressor kann in der richtigen Anwendung enorme Einsparungen erreichen und garantiert eine zuverlässige Lieferung mit stabilem Druck.

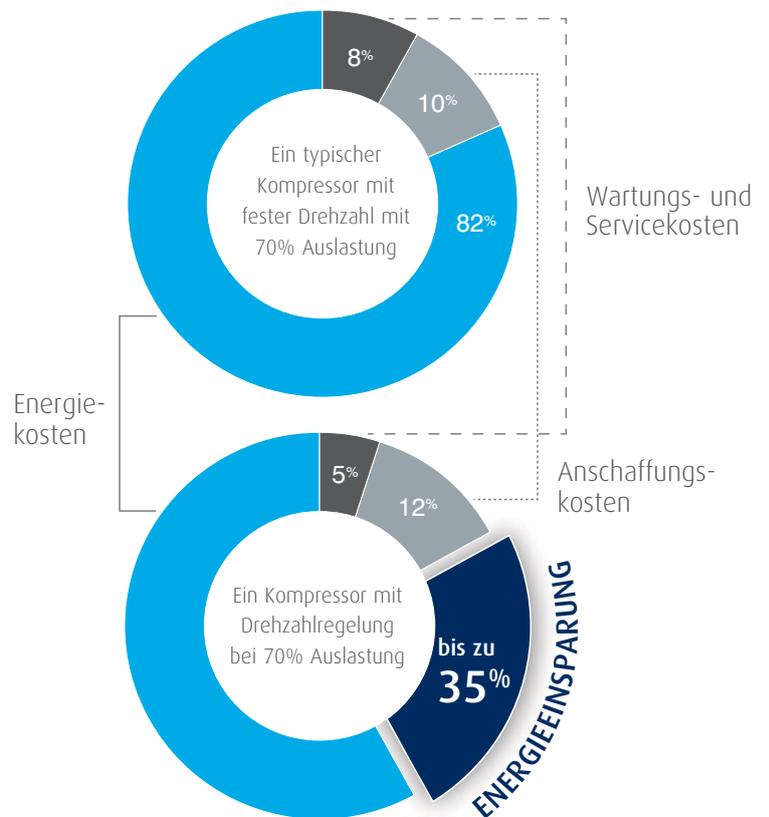
Maximale Effizienz auf jeder Bedarfsebene reduziert die Energiekosten und spart Geld.

- Exzellente Effizienz
- Hohe Zuverlässigkeit
- Niedrige Betriebskosten



Reduzieren Sie die Betriebskosten und minimieren Sie den Energieverbrauch

Der bedeutendste Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors ist die Energie, um ihn zu betreiben.



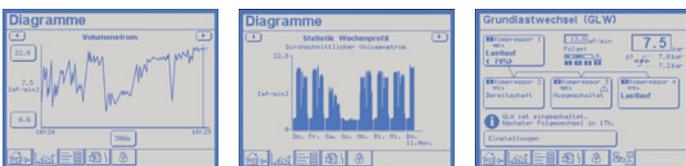
Mit einem drehzahlgeregelten Kompressor können Sie weitere Energieeinsparungen erzielen, weil nur Energie für die verwendete Druckluft benötigt wird und nicht mehr.



Delcos XL – Innovative Touchscreen Kompressorsteuerung

Das mehrsprachige Steuersystem sorgt für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb und schützt Ihre Investition durch eine kontinuierliche Überwachung der Betriebsparameter. Ein entscheidender Faktor für die Senkung der laufenden Kosten.

- Präzise Überwachung für hervorragende Zuverlässigkeit
- Bedienerfreundliches, hochauflösendes Bedienpanel
- Übersichtliche Menüstruktur
- Integrierte SD-Karte für umfangreiche Analysen
- Trenddiagramme für
 - Netzdruck
 - Motordrehzahl (bei RS-Modellen)
 - Laststunden / Gesamtstunden & durchschnittlicher Volumenstrom
 - Wöchentlicher durchschnittlicher Volumenstrom
- Option Grundlastwechsel



CompAir in Aktion

Reduziert Energiekosten in der ältesten Brauerei der Welt

Ein drehzahl geregelter, ölfreier Kompressor von CompAir unterstützt die älteste Brauerei dabei das Ziel zu erreichen, 30% Energiekosten bei der Druckluftzeugung einzusparen.



Die Brauerei entschied sich für einen D22H RS wasser- eingespritzten Schraubenkompressor, der komplett ölfreie Druckluft erzeugt und somit die hohen Hygieneanforderungen perfekt erfüllt.

Die Drehzahlregelungs-Technologie passt dabei die Druckluftmenge optimal dem Bedarf an und ermöglicht eine großartige Effizienz, bedingt durch exakte Liefermenge für die Anwendung, jederzeit.

“Zusammen mit CompAir haben wir den Energieverbrauch des Systems gemessen und festgestellt, dass die Kombination neuer Kompressor und Leckage-Reparaturen den Stromverbrauch um rund ein Drittel gesenkt haben.”

Gerd Abstreiter,

Leiter Maschinentechnik der Brauerei Weihenstephan

Vereinfachte Wartung bedeutet niedrigere Lebenszyklus-Kosten

Geringer Wartungsaufwand

Die ölfreien Kompressoren sind auf Langlebigkeit ausgelegt und zeichnen sich durch eine robuste und einfache Konstruktion aus, die ebenso einfach zu warten ist. Zudem sind sie sehr bedienerfreundlich und bieten eine Vielzahl an Steuerungsmöglichkeiten für eine optimale Kontrolle der Druckluftversorgung.

Die DH-Kompressoren – Garanten für völlige Sorgenfreiheit

- Weniger bewegliche Teile sorgen für weniger Wartungsaufwand und geringeren Produktionsausfall
- Niedrige Drehzahlen und minimierte Lagerbelastung verlängern die Lebensdauer des Verdichterelements auf bis zu 36.000 Stunden
- Kühlere Betriebstemperaturen reduzieren den Verschleiß der Komponenten
- Kein Öl und auch keine Entsorgung ölhaltiger Teile spart Zeit und Geld

CompAir in Aktion

Hohe Druckluftqualität schließt Kontaminierung aus



Der deutsche Likör- und Spirituosenhersteller Mast-Jägermeister hat in seinem Werk in Linden eine neue Abfüllanlage mit einer Produktionskapazität von 20,000 Flaschen pro Stunde installiert.

Nach der Bewertung von Systemen unterschiedlicher Hersteller entschied Jägermeister sich für zwei drehzahlgeregelte CompAir DH-Modelle mit 75kW Antriebsleistung.

„Unsere Entwicklungsingenieure in Simmern haben die Erfahrungen im Bereich Steuerung, Antrieb und Verdichtungs-Technologie gebündelt und einen enorm kosteneffizienten und gleichzeitig servicegünstigen Kompressor hervorgebracht.“

Werner Struck,
Maschinenbau-Ingenieur

Moderne Druckluft-Aufbereitung

Moderne Produktionssysteme und -prozesse verlangen immer stärker nach qualitativ hochwertiger Druckluft. Ein CompAir Druckluftsystem verwendet ausschließlich neueste Technologie und energieeffiziente Lösungen mit niedrigen Lebenszykluskosten.



Wasserzyklonabscheider der X-Serie

Konstruiert zur effizienten Beseitigung von kondensiertem Wasser aus der Druckluft.

Druckluftfilter der CF-Serie

Effizientes Design zur Beseitigung von Wasser, atmosphärischem Staub und Schmutzpartikel.



Bekomat Kondensatablass- und Wasserabscheidungs-systeme

System zur Ableitung von Druckluftkondensat ohne Druckverlust.



Druckluft-Kältetrockner

CompAir bietet eine breite Palette energiesparender und umweltfreundlicher Kältetrockner.

Kaltgenerierte Adsorptionstrockner

Baureihen A_XS und A_TX.

Warmgenerierte Adsorptionstrockner

Baureihen A_TV und A_RS.



Stickstoff-Generator

Konstruiert für maximale Effizienz und Gasqualität.

SmartAir Master Übergeordnetes Steuersystem

Mit der modernen, bedarfsregulierenden übergeordneten Steuerung SmartAir Master von CompAir kann die Effizienz von Druckluftstationen mit bis zu zwölf Kompressoren einschließlich nachgeschalteter Geräte maximiert werden.



Schützen Sie Ihre Investitionen

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME



PureCARE

Die PureCARE Gewährleistungsprogramme von CompAir sorgen für eine kontinuierliche Druckluftversorgung in höchster Effizienz.

Der PureCARE Serviceplan bietet einen rechtzeitigen Service von werksgeschulten CompAir-Technikern mit CompAir Originalersatzteilen in bester Qualität. Angepasst an die Anwendung und die Werksgegebenheiten der Druckluftbetreiber wird eine maximale Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit gewährleistet.

Kompaktes Design – einfache Installation

Die kleine Aufstellgröße reduziert den Platzbedarf und vereinfacht die Installation.

Einfache Wartung

Das moderne Design dieser Serie garantiert die leichte Zugänglichkeit aller Servicepunkte dank abnehmbarer Seitentüren. Die reduzierte Anzahl beweglicher Teile verringert zusätzlich die Wartungsarbeiten.

Original Ersatzteile

Immer auf der sicheren Seite.

Die Verfügbarkeit gehört neben dem energieeffizienten Betrieb zu den wichtigsten Kriterien für eine wirtschaftliche Druckluftversorgung. Baumustergeprüfte, erstklassige CompAir Originalteile in Erstausrüsterqualität zeichnen sich aus durch:

- Eine lange Standzeit auch bei extremen Belastungen
- Minimale Druckverluste, die zu Energieeinsparungen beitragen
- Hohe Zuverlässigkeit für eine verlängerte Betriebszeit
- Geprüfte Qualität, die Baumusterprüfung bleibt erhalten



CompAir DH – Technische Daten

Feste Drehzahl – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Kühl- methode	Motor- leistung [kW]	Betriebsdruck [bar ü]		Volumenstrom [m ³ /min]		Abmessungen L x B x H [mm]	Schalldruckpegel [dB(A)]**	Gewicht [kg]
					8 bar ü*	10 bar ü*			
D15H	Luft	15	8	10	2,30	1,80	1345 x 880 x 1612	68	672
	Wasser								
D22H	Luft	22	8	10	3,50	2,89	1345 x 880 x 1612	68	691
	Wasser								
D37H	Luft	37	8	10	5,86	5,04	1722 x 920 x 1659	71	960
	Wasser								

Drehzahlregelung – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Kühl- methode	Motor- leistung [kW]	Betriebsdruck [bar ü]		Volumenstrom [m ³ /min]		Abmessungen L x B x H [mm]	Schalldruckpegel bei 70% Last [dB(A)]**	Gewicht [kg]
			min.	max.	min.*	max.*			
D15H RS	Luft	15	5	10	0,32	2,34	1345 x 880 x 1612	67	687
	Wasser								
D22H RS	Luft	22	5	10	0,68	3,45	1345 x 880 x 1612	67	687
	Wasser								
D37H RS	Luft	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Wasser								
D50H RS	Luft	45	5	10	1,17	7,64	2158 x 1412 x 1971	73	1570
	Wasser								1490
D75H RS	Luft	75	5	10	1,72	11,39	2158 x 1412 x 1971	75	1890
	Wasser								1810
D110H RS	Wasser	110	5	10	3,04	18,55	2158 x 1412 x 1971	72	2200

* Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217, Edition 4, Annex C & Annex E innerhalb folgender Toleranzen:
Ansaugdruck 1 bar a; Ansaugtemperatur 20° C; Luftfeuchte 0 % (trocken)

** Freifeldschallmessung gemäß ISO 2151, Toleranz ± 3dB (A)



Globale Präsenz - lokaler Service

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir, ein Unternehmen der weltweit tätigen Gardner-Denver-Gruppe, nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > unreguliert und drehzahlreguliert
- Kolbenkompressoren
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > unreguliert und drehzahlreguliert
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > unreguliert und drehzahlreguliert
- Kolbenkompressoren
- High-speed Turbos – Quantima®
- Scroll

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master – Übergeordnete Mehrkompressorensteuerung

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.



Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz